

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) N _____

в сфере надзора за соблюдением субъектами хозяйствования общих
требований законодательства об охране труда

ЧЕК-ЛИСТ ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), должность,
контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) и (или)
должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _

Дата направления чек-листа	Дата заполнения чек-листа	Дата завершения заполнения чек-листа
<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число
<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование проверяемого субъекта _____
(фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))

Место нахождения проверяемого субъекта _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____
(среднесписочная численность работающих,

код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется), должность,
контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта
заполнившего чек-лист _____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Разработана и внедрена система управления охраной труда, обеспечивающая идентификацию опасностей, оценку профессиональных рисков, определение мер управления профессиональными рисками и анализ их эффективности	ст. 17 (1 ¹) п. 10 (2)							
2. Разработаны паспорта санитарно-технического состояния условий и охраны труда	ст. 17 (1) п. 16 (2)							
3. Составлен и утвержден руководителем организации перечень работ с повышенной опасностью, выполняемых по наряду-допуску	п. 18 (2)							
4. Приказом руководителя организации утвержден перечень лиц, имеющих право выдачи наряда-допуска	п. 21 (2)							
5. Территория оборудована основными и запасными воротами	ст. 17 (1) п. 29 (2)							
6. Для прохода людей на территорию устроена проходная или калитка в непосредственной близости от ворот	ст. 17 (1) п. 29 (2)							
7. Ворота при механизированном открытии оборудованы устройством, обеспечивающим возможность ручного открытия.	ст. 17 (1) п. 29 (2)							
8. Створчатые ворота для въезда на территорию и выезда с нее открываются внутрь	ст. 17 (1) п. 29 (2)							
9. Территория ограждена	ст. 17 (1) п. 30 (2)							
10. Территория освещается в ночное время	ст. 33 (1) п. 30 (2)							

¹ Порядковый номер в Перечне нормативно-правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11. Территория содержится в чистоте и порядке (в зимнее время очищается от снега и льда с проведением противогололедных мероприятий)	ст. 33 (1) п. 30 (2)							
12. Проходы и проезды свободны для движения	ст. 33 (1) п. 30 (2)							
13. Покрытие территории твердое, своевременно ремонтируется	п. 30 (2)							
14. На территории предусмотрены специально оборудованные участки (площадки) для хранения материалов, изделий, деталей, оборудования и иных материальных ценностей	п. 31 (2)							
15. Для движения транспортных средств по территории установлены на видных местах, в том числе перед въездом на территорию, схемы движения транспортных средств	ст. 33 (1) п. 33 (2)							
16. Схемы движения транспортных средств освещаются в темное время суток	ст. 33 (1) п. 33 (2)							
17. Для перемещения грузов в организации разработаны транспортно-технологические схемы перемещения грузов	п. 33 (2)							
18. Приказом руководителя организации установлена скорость движения транспортных средств, в том числе напольного безрельсового транспорта, по территории, в производственных и иных помещениях (не превышает 5 км/ч)	п. 34 (2)							
19. На территории обозначены проезды для движения транспортных средств и пешеходные дорожки	п. 35 (2)							
20. На территории установлены дорожные знаки	п. 35 (2)							
21. Территория оборудована водоотводами и водостоками	п. 38 (2)							
22. Люки водоотводов и прочих подземных сооружений находятся в закрытом положении	ст. 17 (1) п. 38 (2)							
23. Все производственные здания или их части приказом руководителя организации закреплены за структурными подразделениями, занимающими соответствующие площади	ст. 34 (1) п. 43 (2)							
24. Приказом руководителя организации назначены лица, ответственные за правильную эксплуатацию, сохранность и своевременный ремонт закрепленных за подразделением зданий или отдельных помещений	ст. 34 (1) п. 44 (2)							
25. Приказом руководителя организации назначена комиссия по общему техническому осмотру зданий и сооружений	ст. 34 (1) п. 44 (2)							
26. Специально уполномоченными лицами проводятся периодические технические осмотры	ст. 34 (1) п. 44 (2)							
27. Результаты осмотров зданий и сооружений оформляются актами	ст. 34 (1) п. 44 (2)							
28. В структурных подразделениях и на территории имеются предупреждающие надписи о недопустимости излишней нагрузки на конструкции в эксплуатируемых помещениях, превышении допускаемых скоростей передвижения транспортных средств	п. 47 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
29. В производственных помещениях поддерживается температурно-влажностный режим, исключая образование конденсата на внутренней поверхности ограждений оборудования	ст. 34 (1) п. 49 (2)							
30. Стены и потолки в цехах и на участках, технологические процессы на которых сопровождаются выделением пыли, облицованы плиткой, покрыты масляной краской и иными материалами, допускающими вакуумную и влажную уборку	п. 52 (2)							
31. Установлен порядок уборки помещений	п. 53 (2)							
32. Полы помещений ровные, нескользкие, несгораемые, стойкие против износа и образования выбоин, водонепроницаемые, удобные для чистки	п. 54 (2)							
33. Все люки, каналы и углубления в полах плотно и прочно закрыты или ограждены	ст. 17 (1) п. 54 (2)							
34. Полы содержатся в исправном и чистом состоянии	ст. 17 (1) п.п. 54, 262 (2)							
35. Металлические полы, площадки и ступени лестниц имеют рифленую поверхность	п. 56 (2)							
36. Проезды и проходы внутри производственных помещений обозначены линиями или знаками, выполненными несмываемой краской контрастного цвета	п. 57 (2)							
37. Проезды, лестничные площадки, проходы, оконные проемы, отопительные приборы и рабочие места не загромождаются	ст. 17 (1) п. 58 (2)							
38. Сырье, полуфабрикаты, тара, готовые изделия складированы в установленных местах, специально оборудованных помещениях	ст. 17 (1) п.п. 58, 216, 263 (2)							
39. Для содержания запасов сырья, материалов, полуфабрикатов и готовых изделий предусмотрены складские помещения	п. 59 (2)							
40. Складские помещения оборудованы вентиляцией, освещением	ст. 17 (1) п. 59 (2)							
41. Помещения для хранения сырья и готовой продукции подвергаются периодической дезинфекции, дезинсекции и дератизации	п. 60 (2)							
42. В производственных и складских помещениях, в которых применяются, производятся или хранятся вещества и материалы, способные образовывать взрывоопасные концентрации газов и паров, установлены автоматические газоанализаторы для контроля состояния воздушной среды	ст. 17 (1) п. 61 (2)							
43. Для сбора металлической стружки, обтирочных материалов, опилок и иных производственных отходов в производственных помещениях установлены металлические ящики с плотно закрывающимися крышками	п. 62 (2)							
44. Крыши зданий содержатся в исправном состоянии	ст. 34 (1) п. 63 (2)							
45. Наличие на каждом производственном участке аптечки первой медицинской помощи универсальной	п. 64 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
46. В цехах с избытками тепла работающие обеспечены подсоленной газированной или минеральной водой с содержанием соли до 0,5%	п. 65 (2)							
47. Санитарно-бытовые помещения используются по назначению	ст. 30 (1) п. 66 (2)							
48. Полы гардеробных, душевых, умывальных, уборных и иных санитарно-бытовых помещений влагостойкие с нескользкой поверхностью	п. 67 (2)							
49. В душевых применяются резиновые либо пластиковые коврики с нескользкой поверхностью	п. 67 (2)							
50. При умывальниках в достаточном количестве имеются смывающие средства, полотенца или воздушные осушители рук	п. 68 (2)							
51. Для предварительной обработки рук при работах со свинцом или сплавами, содержащими свинец, в умывальниках предусмотрены емкости с 1-процентным раствором уксусной кислоты	п. 69 (2)							
52. При технологических процессах, связанных с работой стоя или вибрацией, передающейся на ноги, предусмотрены ножные ванны	п. 70 (2)							
53. Прием пищи осуществляется в специально отведенных для этого помещениях	ст. 30 (1) п. 72 (2)							
54. Гардеробные, душевые, туалетные и иные санитарно-бытовые помещения после каждой смены убираются и проветриваются	п. 73 (2)							
55. Все производственные и вспомогательные помещения оборудованы соответствующей системой вентиляции	п. 76 (2)							
56. В организации разработаны локальные нормативные правовые акты, регламентирующие порядок эксплуатации и технического обслуживания систем вентиляции, кондиционирования воздуха и воздушного отопления	п. 82 (2)							
57. Действующие вентиляционные системы подвергаются техническим и гигиеническим испытаниям в соответствии с эксплуатационными документами организаций-изготовителей (но не реже 1 раза в 3 года)	п. 83 (2)							
58. Места образования пыли, газа и пара оборудованы местной вытяжной вентиляцией	п. 84 (2)							
59. Ворота и двери оборудованы надежными устройствами для фиксации их в закрытом и открытом положениях	п. 86 (2)							
60. Наружные ворота оборудованы воздушно-тепловыми завесами, постоянно действующими в холодный период года	п. 86 (2)							
61. Рамы окон, форточки, фрамуги, световые фонари, двери и тамбуры к ним, устройства тепловых завес и тенты содержатся в исправном состоянии	п. 87 (2)							
62. Содержание в текстовой части технологических документов сведений: о средствах индивидуальной и коллективной защиты работающих, используемых непосредственно на рабочих местах (оградительные, предохранительные устройства, средства удаления выделяющихся вредных веществ); об оборудовании, на котором проводится данный технологический процесс (выполняется технологическая операция); о технологической оснастке (инструмент, делительные головки, оправки, патроны,	ст. 36 (1) п. 94 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
планшайбы, плиты, пресс-формы, тиски, штампы); о конкретном способе управления оборудованием и режиме его работы, если оборудование имеет несколько способов управления и режимов работ; о средствах технологического оснащения, обеспечивающих безопасность труда (пинцеты и щипцы для удаления деталей из зоны обработки, крючки для отвода и удаления стружки и иное), автоматизации и механизации подъемно-транспортных работ								
63. Оборудование укомплектовано эксплуатационными документами организаций-изготовителей	п. 98 (2)							
64. Использование оборудования по назначению в соответствии с требованиями эксплуатационных документов организаций-изготовителей	ст. 35 (1) п. 99 (2)							
65. Эксплуатация оборудования, работы по наладке, техническому обслуживанию и ремонту оборудования осуществляется работающими, имеющими соответствующую квалификацию по профессии, прошедшими в установленном порядке обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда	ст. 35, 25 (1) п.п. 99, 133, 262 (2)							
66. Проведение своевременного и качественного технического обслуживания и ремонта, испытаний, осмотров, технических освидетельствований оборудования в порядке и сроки, установленные эксплуатационными документами организаций-изготовителей	ст. 35 (1) п. 99 (2)							
67. Конструкция защитных ограждений исключать их самопроизвольное перемещение из положения, обеспечивающего защиту работающего, допускает возможность его перемещения из защитного положения только с помощью инструмента	ст. 35 (1) п. 100 (2)							
68. Легкосъемные защитные ограждения оборудования заблокированы с пусковыми устройствами электродвигателей для их отключения и предотвращения пуска при открывании или снятии ограждений	ст. 35 (1) п. 100 (2)							
69. Откидные, съемные, раздвижные элементы стационарных защитных ограждений имеют удобные ручки и скобы, а также устройства для фиксации их в открытом положении при открывании вверх или в закрытом положении при открывании вниз или в сторону	ст. 35 (1) п. 100 (2)							
70. Части оборудования, представляющие опасность, и внутренние поверхности ограждений, открывающихся без применения инструмента, окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаком безопасности	ст. 35 (1) п. 101 (2)							
71. Оборудование установлено на прочных фундаментах или основаниях и закреплено	ст. 35 (1) п. 103 (2)							
72. Ввод оборудования в эксплуатацию оформлен соответствующим актом	ст. 35 (1) п. 104 (2)							
73. Каждой единице оборудования, пневматического инструмента присвоен инвентарный номер	ст. 35 (1) п. 105, 166 (2)							
74. Для обслуживания оборудования, на которое устанавливаются инструмент,	ст. 35 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
приспособления и иная технологическая оснастка массой более 15 кг, а также на котором производится обработка материалов, заготовок, деталей и изделий массой более 15 кг, применяются соответствующие грузоподъемные машины, съемные грузозахватные приспособления, тара и иные средства	п. 107 (2)							
75. Для размещения заготовок, материалов, деталей и изделий на период их обработки отведены специальные места, оборудованные стеллажами, стойками, емкостями, не создающие помехи на рабочих местах	ст. 35 (1) п. 112 (2)							
76. Стеллажи для хранения крупногабаритной (крупногабаритной) и тяжелой технологической оснастки (дисковые пилы, шлифовальные круги, приспособления, пресс-формы, штампы) надежно закреплены	п. 114 (2)							
77. Полки стеллажей для хранения крупногабаритной (крупногабаритной) и тяжелой технологической оснастки (дисковые пилы, шлифовальные круги, приспособления, пресс-формы, штампы) имеют бортики и надписи о предельно допустимой нагрузке	п. 114 (2)							
78. Площадки для обслуживания оборудования, расположенные на высоте более 0,8 м, имеют ограждения и лестницы с поручнями, высота которых не менее 1 м, на высоте 0,5 м от настила площадки (лестницы) имеется дополнительное продольное ограждение	ст. 35 (1) п. 115 (2)							
79. Вертикальные стойки ограждения (перил) площадки для обслуживания оборудования имеют шаг не более 1,2 м	ст. 35 (1) п. 115 (2)							
80. По краям настила площадки для обслуживания оборудования имеют сплошную бортовую полосу высотой 0,15 м	ст. 35 (1) п. 115 (2)							
81. Поверхности настилов площадок для обслуживания оборудования и ступеней лестниц исключают скольжение	ст. 35 (1) п. 115 (2)							
82. Абразивные круги на заточных, обдирочных и шлифовальных станках (кроме внутришлифовальных) ограждены защитными кожухами	ст. 35 (1) п. 118 (2)							
83. Заточные, точильные и обдирочные шлифовальные станки, при работе на которых обрабатываемое изделие не закреплено жестко на станке, а удерживается вручную, имеет защитные экраны со смотровыми окнами из прозрачного небьющегося материала толщиной не менее 3 мм и передвижные подручники, обеспечивающие установку и закрепление их в требуемом положении (при невозможности использования стационарного защитного экрана применяются защитные очки или защитные лицевые щитки с наголовным креплением)	ст. 35 (1) п. 119 (2)							
84. Откидывание защитного экрана заблокировано с пуском шпинделя станка так, чтобы обеспечивалась возможность регулирования угла наклона экрана в пределах 20 градусов без нарушения блокировки	ст. 35 (1) п. 119 (2)							
85. Зазор между подручником и кругом установлен не более половины толщины обрабатываемого изделия, но не более 3 мм	ст. 35 (1) п. 119 (2)							
86. Края подручников со стороны шлифовального круга без выбоин, сколов и иных дефектов	ст. 35 (1) п. 119 (2)							
87. Штампы в зависимости от степени безопасности (характеристики, отражающей	п. 122 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
выполнение требований безопасности и оснащенность штампа техническими средствами для обеспечения безопасной работы) имеют маркировку степени безопасности								
88. Маркировка степени безопасности выполнена в виде условного знака диаметром от 4 до 30 мм и глубиной не менее 1 мм или изображением кругов того же диаметра на прикрепляемой табличке	п. 122 (2)							
89. На штампах 2-й и 3-й степени безопасности на верхней и нижней плитах по всей длине фронтальной стороны (со стороны обслуживания) нанесена полоса сигнального цвета шириной не менее 20 мм	п. 122 (2)							
90. Эксплуатируются штампы, прошедшие испытания, имеющие паспорт	п. 122 (2)							
91. В организации разработана технологическая инструкция по эксплуатации штампов	п. 122 (2)							
92. В технологической инструкции отражены требования безопасности при установке штампов на прессы, наладке и эксплуатации штампов, снятии штампов с прессов и их хранении	ст. 35 (1) п. 122 (2)							
93. На вентилях, задвижках и приводах к водопроводам для подачи горячей воды, воздухопроводам для подачи сжатого воздуха и паропроводам для подачи водяного пара указано направление в сторону закрытия ("З") и в сторону открытия ("О")	п. 127 (2)							
94. Обрабатываемые движущиеся заготовки, материалы, детали и изделия, выступающие за габариты оборудования, ограждены	п. 131 (2)							
95. Вспомогательные операции (уборка, смазка, чистка, смена инструмента и приспособлений, регулировка предохранительных и тормозных устройств), а также работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования выполняются при выключенном оборудовании	п. 132, 263 (2)							
96. В организации разработан и утвержден график технического обслуживания и ремонта оборудования в соответствии с эксплуатационными документами организаций-изготовителей и действующими положениями о ППР оборудования	ст. 35 (1) п. 134 (2)							
97. Сдача оборудования в ремонт и приемка из ремонта оформляются актом (за исключением случаев проведения текущего ремонта)	ст. 35 (1) п. 134 (2)							
98. Для выполнения работ сидя рабочие места для выполнения ручных слесарных, слесарно-сборочных, столярных работ снабжены вращающимися стульями с регулированием высоты и положения спинки	ст. 35 (1) п. 141 (2)							
99. Верстаки и столы для выполнения ручных слесарных, слесарно-сборочных, столярных работ прочные, устойчивые	п. 143 (2)							
100. Для защиты работающих от отлетающих осколков на верстаках установлены защитные ограждения из металлических сеток с ячейками не более 3 мм высотой не менее 1 м. (при двусторонней работе на верстаке ограждение устанавливается в середине, а при односторонней работе - со стороны, обращенной к рабочим местам, проходам, окнам)	п. 143 (2)							
101. Верстаки и столы оборудованы инструментальными тумбочками с выдвижными ящиками, полками	п. 143 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
102. Тиски на верстаках и столах установлены на расстоянии не менее 1 м друг от друга	п. 143 (2)							
103. Тиски на верстаках находятся в исправности, прочно захватывают зажимаемое изделие, имеют на стальных сменных плоских планках губок несработанную насечку на рабочей поверхности	п. 143 (2)							
104. Настольные сверлильные станки оборудованы устройством, имеющим противовес или пружину для возврата шпинделя станка в исходное положение	ст. 35 (1) п. 144 (2)							
105. Шкивы ременной передачи настольных сверлильных станков ограждены защитным ограждением	ст. 35 (1) п. 144 (2)							
106. На поверхностях слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента отсутствуют вмятины, забоины, заусенцы, наклеп, трещины и иные дефекты	п. 145 (2)							
107. Поверхность бойка молотков и кувалд слегка выпуклая и гладкая	п. 146 (2)							
108. Рукоятки молотков, кувалд и иного инструмента ударного действия изготовлены из сухой древесины твердых лиственных пород или синтетических материалов, обеспечивающих прочность и надежность насадки при выполнении работ	п. 146 (2)							
109. Рукоятки слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента, колодки ручного инструмента для строгания гладко и ровно зачищенные	п.п. 147, 152, 153, 154, 155 (2)							
110. Во избежание раскалывания рукоятки долот, напильников, надфилей, стамесок и иного ручного инструмента с заостренным нерабочим концом стянуты металлическими бандажными кольцами	п. 147 (2)							
111. Шаберы и крупные напильники снабжены специальными рукоятками, удобными и безопасными при обработке широких поверхностей заготовок, деталей	п. 148 (2)							
112. Зубила, керны, просечки и иной инструмент ударного действия не имеет скошенных или сбитых затылков, вмятин, заусенцев и трещин	п. 149 (2)							
113. При отвертывании и заворачивании гаек и болтов не допускается удлинение гаечных ключей вторыми ключами, трубами и иными дополнительными рычагами	п. 150 (2)							
114. Топоры плотно насажены на топорище и закреплены на нем стальным клином	п. 152 (2)							
115. Режущие кромки инструмента правильно заточены	п. 157 (2)							
116. При выполнении работ с использованием инструмента ударного действия для защиты глаз от отлетающих осколков работающими применяются защитные очки	п. 158 (2)							
117. Обрабатываемые на настольных сверлильных станках заготовки, детали и изделия устанавливаются в тисках, кондукторах и иных приспособлениях	п. 159 (2)							
118. Лица, выдающие инструмент, являются ответственными за исправное состояние ручного слесарного, слесарно-сборочного, столярного инструмента являются лица, выдающие инструмент	п. 164 (2)							
119. Подключение рукавов к воздухопроводу и пневматическому инструменту, соединение рукавов между собой производятся с помощью штуцеров и ниппелей с исправной резьбой, для крепления штуцеров к рукавам применяются кольца или стяжные хомуты	п. 168 (2)							
120. За техническое состояние пневматического инструмента, его обслуживание,	п. 175 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ремонт, смазку, регулировку и контроль параметров шума и вибрации отвечают уполномоченные лица								
121. К выполнению работ с применением ручного электромеханического инструмента допускаются лица, прошедшие в установленном порядке обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда	ст.25 (1) п. 178 (2)							
122. При работе с ручным электромеханическим инструментом класса I в помещениях с повышенной опасностью поражения электрическим током или вне помещений работающие имеют группу по электробезопасности не ниже II	п. 178 (2)							
123. При проведении работ в помещениях с повышенной опасностью применяются светильники напряжением не выше 42 В	п. 181 (2)							
124. При работах в особо опасных условиях (колодцы, цистерны и иные емкостные сооружения) используются светильники напряжением не выше 12 В	п. 181 (2)							
125. Выдаваемые и используемые в работе ручной электромеханический инструмент и светильники, вспомогательное оборудование проходят проверку и испытания в сроки и объемах, установленных соответствующими эксплуатационными документами организаций-изготовителей	п. 183 (2)							
126. В организации для поддержания исправного состояния, проведения периодических испытаний и проверок ручного электромеханического инструмента и светильников, вспомогательного оборудования назначено лицо из числа электротехнического персонала, имеющее группу по электробезопасности не ниже III	п. 183 (2)							
127. Для выполнения работ на высоте с использованием ручного электромеханического инструмента устраиваются прочные леса или подмости	п. 184 (2)							
128. Ручной электромеханический инструмент хранится в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками, ящиками, обеспечивающими сохранность электроинструмента	п. 187 (2)							
129. Для обеспечения безопасной перевозки пассажиров и грузов создана служба безопасности движения (назначено лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию автотранспорта)	п. 191 (2)							
130. Осуществляется проверка прибывающего с линии и выпускаемого на линию автотранспорта	п. 192 (2)							
131. Строительно-монтажные работы осуществляются согласно утвержденных проекта организации строительства и проекта производства работ	п. 199 (2)							
132. Отступления от решений проектов организации строительства и проектов производства работ согласуются с организациями, их разработавшими и утвердившими	п. 199 (2)							
133. В состав проектов производства работ включены организационные мероприятия по обеспечению охраны труда	ст. 37 (1) п. 202 (2)							
134. При организации строительной площадки, размещении участков работ, рабочих мест, проездов строительных машин и транспортных средств, проходов для людей установлены опасные зоны, в пределах которых постоянно действуют или потенциально могут действовать опасные производственные факторы	п. 201 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
135. Опасные зоны обозначены знаками безопасности и надписями	п. 201 (2)							
136. При производстве работ в опасных зонах осуществляются организационно-технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работающих	п. 201 (2)							
137. Все лица, находящиеся на строительной площадке, носят защитные каски, застегнутые на подбородочные ремни	ст. 28 (1) п. 204 (2)							
138. В состав проекта производства работ включены технических решения по предупреждению опасности обрушения грунта при производстве земляных работ, в которых указаны способы защиты стен выемок от обрушения, крутизна откосов, виды креплений и порядок их установки	ст. 37 (1) п. 207 (2)							
139. Стены котлованов и траншей подвергаются тщательному осмотру, проверяется устойчивость откосов или крепления стен	п.п. 208, 209 (2)							
140. Подпорки, клинья и иные детали креплений стен выемок без прогибов и деформаций	п. 209 (2)							
141. Места складирования материальных ценностей оснащены специальными устройствами и приспособлениями, исключающими произвольное смещение и падение веществ, материалов и изделий при их хранении, средствами механизации погрузочно-разгрузочных работ	п. 217, 227 (2)							
142. Для складов разработан план размещения материальных ценностей с указанием их наиболее характерных свойств (взрывопожароопасные, токсичные, химически активные и иные)	п. 218 (2)							
143. Хранение, укладка, расфасовка материальных ценностей осуществлена с обеспечением свободного доступа для контроля их состояния	ст. 36 (1) п. 219 (2)							
144. В складских помещениях соблюдены проходы: напротив ворот - не менее ширины ворот; напротив дверных проемов - шириной, равной ширине дверей, но не менее 1 м; между стеной и стеллажом, а также между стеллажами (штабелями) - не менее 0,8 м	ст. 34 (1) п. 219 (2)							
145. Конструкция стеллажей для хранения материальных ценностей обеспечивает устойчивое положение складываемых веществ, материалов и изделий и исключает их выпадение при хранении	ст. 36 (1) п. 220 (2)							
146. Стеллажи надежно закреплены	п. 220 (2)							
147. Каждый стеллаж имеет инвентарный номер	п. 220 (2)							
148. На стеллажах нанесены надписи о предельно допустимой нагрузке на каждой полке	п. 220 (2)							
149. Стеллажный кран-штабелер и стеллаж механизированный элеваторного типа имеет табличку с указанием их грузоподъемности, максимальных габаритов перемещаемого (хранящегося) груза, срока очередного технического освидетельствования и инвентарного номера	п. 222 (2)							
150. В конструкции элеваторного стеллажа предусмотрено блокировочное устройство, исключающее возможность включения привода конвейера при открытых загрузочных или разгрузочных окнах или других проемах шахты	ст. 36 (1) п. 223 (2)							
151. Опасные зоны элеваторных стеллажей окрашены в сигнальные цвета и обозначены знаками безопасности	п. 224 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
152. Материальные ценности укладываются на исправные стеллажи с соблюдением допустимой нагрузки	ст. 36 (1) п. 225 (2)							
153. Стекланные бутылки, стекло, иные крупногабаритные и тяжелые материальные ценности уложены на нижние ярусы.	п. 225 (2)							
154. Шины транспортных средств уложены на полки стеллажей только в вертикальном положении	п. 225 (2)							
155. При складировании материальных ценностей в мешках, кипах, рулонах, тюках, ящиках и иной таре, труб больших диаметров, прокатной стали, длинномерного металла, лесоматериалов и пиломатериалов, крупногабаритных железобетонных плит, панелей и иных изделий применяется штабельное хранение	ст. 36 (1) п. 226 (2)							
156. Складирование материальных ценностей в штабель производится на полу склада или на открытой площадке в один или несколько рядов	ст. 36 (1) п. 229 (2)							
157. В многорядные штабели складировются материальные ценности, имеющие упаковку, которая может выдержать давление верхних рядов, упаковку и конфигурацию правильной формы, позволяющую обеспечить устойчивость штабеля	ст. 36 (1) п. 229 (2)							
158. Мешки, кипы, рулоны, тюки, ящики для обеспечения устойчивости штабеля складированы на горизонтальной площадке таким образом, что их грани образовали прямые линии	ст. 36 (1) п. 231 (2)							
159. При складировании изделий с выступающими острыми краями в штабель или пакеты исключена возможность травмирования работающих	ст. 36 (1) п. 231 (2)							
160. Соблюдено расстояние между штабелями для обеспечения движения транспортных средств	ст. 36 (1) п. 232 (2)							
161. Площадки для складирования в зимнее время предварительно очищаются от мусора, льда и снега	ст. 33 (1) п. 233 (2)							
162. При складировании в штабель длинномерных и тяжеловесных материальных ценностей использованы деревянные прокладки или стеллажи-подставки	ст. 36 (1) п. 234 (2)							
163. При формировании штабелей из ящиков оставлены между ящиками зазоры. Пакеты из ящиков различных размеров складировуют в штабель только в тех случаях, если штабель получается устойчивым и ровным	ст. 36 (1) п. 235 (2)							
164. Складирование проката произведено так, что концы торцовых сторон штабелей, расположенные у проходов, выложены ровно независимо от длины укладываемых прутков, труб	ст. 36 (1) п. 239 (2)							
165. При укладке металла в складах между торцом штабеля и стенкой устроен проход шириной не менее 0,7 м	ст. 36 (1) п. 239 (2)							
166. Разборка покосившихся штабелей производится в дневное время	п. 241 (2)							
167. Разборка покосившихся штабелей производится в соответствии с разработанным способом ведения работ под руководством лица, ответственного за безопасное выполнение погрузочно-разгрузочных работ	ст. 36 (1) п. 241 (2)							
168. При штабельном хранении горячекатаная и холодноотянутая ленты в бухтах складированы на деревянные поддоны и установлены в штабели высотой не более 2 м	ст. 36 (1) п. 242 (2)							
169. Высота штабеля хранения горячекатаной и холодноотянутой ленты в бухтах не	ст. 36 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
более 2 м	п. 242 (2)							
170. Провода, кабели, катаная проволока в бухтах (мотках) уложена на деревянные настилы с соблюдением установленного порядка (первая бухта (первый моток) укладывается плашмя, вторая бухта (второй моток) захватывает наполовину первую бухту (первый моток) и принимает наклонное положение и так далее; после укладки одного ряда на него укладывается второй ряд с расположением бухт (мотков) в обратном направлении в таком же порядке. Ширина такого штабеля должна быть не менее 1,5 м)	ст. 36 (1) п. 243 (2)							
171. Мешки складированы на специальные поддоны секциями по три или пять мешков (тройками или пятерками) с соблюдением порядка увязки укладываемых мешков и перпендикулярности штабеля	ст. 36 (1) п. 244 (2)							
172. Материалы в ящиках и мешках, не сформированных в пакеты, складированы в штабели вперевязку	ст. 36 (1) п. 244 (2)							
173. При складировании в штабель материалов в ящиках и мешках, не сформированных в пакеты, через каждые 2 - 3 ряда ящиков проложены рейки и через каждые 5 - 6 рядов мешков по высоте - доски	ст. 36 (1) п. 244 (2)							
174. Бумагу в рулонах складирована на высоту не более трех рядов с прокладками из досок между рядами, с фиксацией крайних рулонов упорами	ст. 36 (1) п. 245 (2)							
175. Большие партии листовой стали (одного сорта и размера) складированы в пакетах под навесом или в закрытых складах на деревянных брусках с деревянными или металлическими прокладками между пакетами для пропускания между ними стропов и специальных захватов для подъема пакета	ст. 36 (1) п. 246 (2)							
176. Баллоны с газами, хранящиеся в вертикальном положении, установлены в специально оборудованные гнезда или ограждены барьерами	ст. 36 (1) п. 247 (2)							
177. В горизонтальном положении на рамах или стеллажах, выполненных из негорючего материала, хранятся баллоны с газами, не имеющие башмаков	ст. 36 (1) п. 247 (2)							
178. Для предупреждения утечек газа на боковом штуцере вентиля баллона установлена заглушка и предохранительные колпаки	ст. 36 (1) п. 247 (2)							
179. Листовое стекло хранится в ящиках в один ряд ребром на настилах	ст. 36 (1) п. 248 (2)							
180. Сыпучие и пылевидные материалы хранятся в бункерах, закромах, ларях, контейнерах, силосах, ящиках и иных закрытых емкостях	ст. 36 (1) п. 249 (2)							
181. Емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов изготовлены из механически прочных материалов, защищенных от воздействия коррозии, исключающих пыление, обеспечивающих сохранность материалов и возможность применения средств механизации погрузочно-разгрузочных работ	ст. 36 (1) п. 249 (2)							
182. Бункера, закрома, лари, контейнеры, силосы, ящики и иные емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов оборудованы плотно закрывающимися крышками	ст. 36 (1) п. 250 (2)							
183. Ящики и иные емкости для хранения сыпучих и пылевидных материалов имеют маркировку с указанием их назначения и предельно допустимой нагрузки	ст. 36 (1) п. 250 (2)							
184. Бункера, силосы и иные емкости имеют устройства для механического	ст. 36 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
обрушения сводов (зависаний) материалов	п. 250 (2)							
185. Загрузочные воронки бункера, силоса и иных емкостей для складирования закрыты защитными решетками	ст. 36 (1) п. 251 (2)							
186. Люки в защитных решетках загрузочных воронок бункера, силоса и иных емкостей для складирования запираются на замок	ст. 36 (1) п. 251 (2)							
187. Работы внутри силосов и бункеров выполняются по наряду-допуску бригадой в составе не менее трех работающих с соблюдением требований безопасности	ст. 36 (1) п. 252 (2)							
188. Временное складирование материальных ценностей допускается высотой не более 1,5 м в специально отведенных оборудованных местах	ст. 36 (1) п. 253 (2)							
189. Бочки, барабаны и бутылки при хранении на площадках установлены группами не более 100 штук в каждой, с разрывами между группами не менее 1 м	ст. 36 (1) п. 254 (2)							
190. Бутылки защищены оплеткой, корзинами, деревянными обрешетками	ст. 36 (1) п. 254 (2)							
191. Барабаны с кабелем, тросом и иные крупногабаритные предметы цилиндрической формы при хранении на площадках во избежание их раскатывания при укладке укрепляют клиньями, рейками, досками и иным	ст. 36 (1) п. 254 (2)							
192. В зданиях складов все операции, связанные с вскрытием и мелким ремонтом тары, расфасовкой продукции, приготовлением рабочих смесей, производятся в специально оборудованных помещениях, изолированных от мест хранения	ст. 36 (1) п. 257 (2)							
193. Складирование и хранение материальных ценностей, а также хранение средств механизации погрузочно-разгрузочных работ осуществляется в предназначенные для их хранения места	ст. 36 (1) п. 258 (2)							
194. Складирование и хранение порожней тары осуществляется на специально отведенных площадках вне складских и производственных помещений. Тару перед размещением на хранение очищают от сгораемых остатков	ст. 36 (1) п. 259 (2)							
195. Тара, размещенная на хранение, очищена от сгораемых остатков	ст. 36 (1) п. 259 (2)							
196. Все химические вещества, поступающие в организацию, имеют паспорт безопасности химической продукции	ст. 37 (1) п. 264 (2)							
197. При работе с химическими веществами соблюдаются требования безопасности, содержащиеся в паспорте безопасности	п. 265 (2)							
198. К выполнению работ с химическими веществами допущены работающие, прошедшие в установленном порядке обязательные медицинские осмотры, обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда, обеспеченные соответствующими средствами индивидуальной защиты	ст. ст. 25, 27, 28 (1) п. 266 (2)							
199. Наполнение цистерн, контейнеров и иных больших емкостей агрессивными жидкостями, а также опорожнение их производится механизированным способом путем перекачки специальными насосами по трубопроводам или шлангам из материалов, стойких к воздействию кислот и щелочей	п. 267 (2)							
200. При заполнении емкостей агрессивными жидкостями остается незаполненной не менее 10% объема емкости	п. 267 (2)							
201. Разлив агрессивных жидкостей из больших бутылей производится с помощью	п. 268 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
специального сифона или опрокидывающего устройства								
202. Работы по перекачке, очистке и нейтрализации цистерн из-под химических веществ выполняются по наряду-допуску (кроме тех работ, которые являются частью технологического процесса)	п. 269 (2)							
203. Расфасовка химических веществ осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ - в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты	ст.ст.28, 36 п. 270 (2)							
204. Вскрытие вручную барабанов с твердыми химическими веществами осуществляется специальными ножами из материалов, не образующих искр	п. 271 (2)							
205. Вскрытие барабанов с твердыми химическими веществами производится в защитных очках, резиновых перчатках и респираторе	ст. ст.28, 36 п. 271 (2)							
206. Растворение твердых химических веществ осуществляется в сосудах, изготовленных из химически стойких материалов	п. 272 (2)							
207. Баки, сборники, мерники для растворения кислот, щелочей, солей и нейтрализации растворов оборудованы крышками	п. 274 (2)							
208. Ванны обезжиривания, оксидирования, травления и фосфатирования установлены рядом с ваннами промывки водой, а промежутки между ними в целях исключения возможности течи раствора с изделия на пол перекрыты «козырьком»	п. 275 (2)							
209. Ванны с агрессивными растворами, а также ванны с растворами, нагреваемыми до температуры 80 градусов Цельсия и выше, оборудованы крышками, а для автоматических линий - специальными укрытиями	п. 275 (2)							
210. Ванны для горячего фосфатирования и оксидирования оборудованы автоматическими или ручными регуляторами температуры нагрева ванн. Ванны для оксидирования в зависимости от объема оборудуют также автоматическими мешалками	п. 275 (2)							
211. Ванны для приготовления растворов из серной и других кислот оснащены устройствами для контроля температуры	п. 276 (2)							
212. Каждая гальваническая ванна снабжена табличкой с указанием ее назначения, состава раствора и температурного режима	п. 276 (2)							
213. Для заполнения гальванических ванн кислотами и щелочами предусмотрены специальные насосы или сифоны с плотными крышками	п. 276 (2)							
214. Добавление кислот в ванну с водой осуществляется при температуре воды не выше 30 градусов Цельсия	п. 276 (2)							
215. Наполнение водой ванн, имеющих температуру выше 100 градусов Цельсия, производится небольшой струей путем ее регулирования вентилем. Ванна при этом закрыта крышкой	п. 277 (2)							
216. Извлечение деталей и изделий, упавших в ванну, осуществляется магнитами, щипцами, перфорированными совками и иными специальными приспособлениями и	п. 279 (2)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
инструментом, указанными в технологических документах								
217. Химические вещества хранятся в специально оборудованных складских помещениях отдельно по группам в зависимости от возможности их химического взаимодействия и однородности средств пожаротушения	п.п. 280, 282 (2)							
218. Помещения для хранения химических веществ оборудованы стеллажами и шкафами, снабжены инструментом, приспособлениями и средствами индивидуальной защиты, обеспечивающими безопасное обращение с химическими веществами, а также средствами тушения пожара и нейтрализации пролитых или рассыпанных химических веществ	п. 280 (2)							
219. В помещениях, где хранятся химические вещества, способные плавиться при пожаре, предусмотрены бортики, пороги, пандусы и иные устройства, ограничивающие свободное растекание расплава	ст. 34 (1) п. 281 (2)							
220. Бутылки с кислотами и щелочами установлены в тару, гарантирующую сохранность бутылей	п. 283 (2)							
221. Ширина проходов между бутылками с кислотами и щелочами не менее 1 м	п. 283 (2)							
222. Пространство между бутылкой и корзиной (обрешеткой) заполнены прокладочными материалами, пропитанными растворами хлористого кальция	п. 283 (2)							
223. Бутылки с кислотами защищены от воздействия солнечных лучей	п. 283 (2)							
224. Открытые площадки для хранения кислот и жидких щелочей в бутылках и иных закрытых емкостях защищены от воздействия атмосферных осадков и оборудованы ограждениями, исключающими вход на площадку посторонних лиц	п. 283 (2)							
225. На ограждениях открытых площадок для хранения кислот и жидких щелочей в бутылках и иных закрытых емкостях вывешены знаки безопасности	п. 283 (2)							
226. В складах и под навесами, где хранятся кислоты, имеются готовые растворы мела, извести или соды для нейтрализации пролитой кислоты	п. 283 (2)							
227. В помещениях, где проводятся работы с применением агрессивных жидкостей, или вблизи данных помещений устроены специальные гидранты, фонтанчики или другие устройства, удобные для промывания глаз и тела в необходимых случаях	п. 285(2)							
228. Для смывания агрессивных жидкостей, случайно пролитых на пол, предусмотрен подвод холодной воды, а также резиновый шланг с наконечником, создающим необходимый напор струи водопроводной воды	п. 285 (2)							
229. Электроустановки находятся в технически исправном состоянии, обеспечивающем безопасные условия труда	п. 287 (2)							
230. Электроустановки укомплектованы испытанными, готовыми к использованию защитными средствами, а также средствами оказания первой медицинской помощи	п. 289 (2)							
231. Выдаваемые работникам специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты соответствуют условиям работы и обеспечивают безопасность труда	ст. 28 (1) п. 292 (2)							
232. Средства индивидуальной защиты подвергаются периодически контрольным осмотрам и испытаниям в установленном порядке	ст. 28 (1) п. 292 (2)							

(подпись)

«__» _____ 20__ г.

(инициалы, фамилия, должность проверяющего
(руководителя проверки))

(подпись)

«__» _____ 20__ г.

(инициалы, фамилия, должность представителя
проверяемого субъекта)

Перечень нормативно-правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Закон Республики Беларусь «Об охране труда»;
2. Межотраслевые общие правила по охране труда, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 03.06.2003 № 70

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа)

Субъектом хозяйствования при получении контрольного списка вопросов (чек листа) указываются:

1. в титульном листе:

дата начала и завершения заполнения* контрольного списка вопросов (чек-листа);

* Согласно части третьей пункта 17 Положения о порядке организации и проведения проверок, утвержденного Указом Президента Республики Беларусь от 16 октября 2009 г. № 510 «О совершенствовании контрольной (надзорной) деятельности в Республике Беларусь», информация по контрольному списку вопросов (чек-листу) должна быть представлена субъектом хозяйствования Департаменту государственной инспекции труда не позднее десяти рабочих дней со дня получения указанного списка (чек-листа).

инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) субъекта хозяйствования;

2. в перечне требований, предъявляемых к проверяемому субъекту, в столбцах 3, 4, 5 напротив каждого требования, указывается знак «+»:
 - в позиции «Да» (столбец 3) (если предъявляемое требование реализовано в полном объеме);
 - в позиции «Нет» (столбец 4) (если предъявляемое требование не реализовано или реализовано не в полном объеме);
 - в позиции «Не требуется» (столбец 5) (если предъявляемое требование не подлежит реализации проверяемым субъектом и (или) надзору применительно к данному проверяемому субъекту).

В позиции «Примечание» (столбец 9) могут вноситься поясняющей записи, если предъявляемое требование реализовано не в полном объеме, и иных пояснения.

3. Столбцы 6, 7 и 8 заполняются государственными инспекторами труда при проведении проверок.

4. последний лист контрольного списка вопросов (чек листа) подписывается руководителем юридического лица (его обособленного подразделения), индивидуальным предпринимателем или иным должностным лицом, уполномоченным в установленном законодательством порядке представлять интересы субъекта хозяйствования.