

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА  
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки   
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная  внеплановая

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего  
(руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный  
список вопросов (чек-лист): \_\_\_\_\_

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число
<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика \_\_\_\_\_

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется))  
проверяемого субъекта \_\_\_\_\_

Место нахождения проверяемого субъекта \_\_\_\_\_  
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности \_\_\_\_\_  
(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта \_\_\_\_\_  
(среднесписочная

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя  
(представителей) проверяемого субъекта \_\_\_\_\_

## Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Для приемки (отправки) сыпучих грузов устроены приемоотпускные устройства (бункеры, погрузочно-разгрузочные механизмы).	абзац четвертый пункта 35 (1 <sup>1</sup> )							
2. В местах погрузки-разгрузки грузов устроены навесы.	абзац пятый пункта 35 (1)							
3. Наличие ограждения территории складских площадок, с обеспечением возможности поточного движения транспорта.	пункт 36 (1)							
4. Наличие ограждения забором открытых площадок, на которых размещены склады горючих и других легковоспламеняющихся жидкостей.	пункт 37 (1)							
5. Наличие ограждений (перил) на крыше производственных зданий, снабженных световентиляционными фонарями, а также крышах, используемых для сообщения между наружными площадками или для обслуживания расположенного на них оборудования и коммуникаций, независимо от высоты здания и уклона.	пункт 49 (1)							
6. Люки, приямки, смотровые колодцы и каналы закрыты крышками в уровень с полом, оборудованными приспособлениями для безопасного их открывания.	пункт 55 (1)							

<sup>1</sup>Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7. Ограничительные линии нанесены не ближе чем на 0,5 м к оборудованию и стенам помещений.	пункт 56 (1)							
8. Наличие пунктов питания, расположенных в составе бытовых помещений или в отдельно стоящих зданиях с числом посадочных мест, рассчитанных с учетом работающих в наиболее многочисленную смену (при числе работающих в смену более 200 человек предусмотрена столовая, работающая на полуфабрикатах, при числе работающих в смену до 200 человек – столовая-раздаточная).	пункт 63 (1)							
9. Наличие в бытовых помещениях приточной и вытяжной вентиляции, в помещениях с однократным и меньшим воздухообменом - устройство естественной приточной и вытяжной вентиляции.	пункт 66 (1)							
10. В складах с подкрановыми путями полы обустроены на уровне головки рельсов.	пункт 74 (1)							
11. Соответствие ширины проездов в складских помещениях, по которым передвигаются безрельсовые напольные колесные транспортные средства, при одностороннем движении без разворота - не менее габаритной ширины транспорта с грузом плюс 0,8 м, но не менее 1,3 м.	абзац второй пункта 75 (1)							
12. Соответствие ширины проездов в складских помещениях, по которым передвигаются безрельсовые напольные колесные транспортные средства, при двустороннем движении - не менее двойной габаритной ширины транспортного средства с грузом плюс 1,5 м.	абзац третий пункта 75 (1)							
13. Соответствие ширины проездов в складских помещениях, по которым передвигаются безрельсовые напольные колесные транспортные средства, при работе электропогрузчиков с поворотом на 90 град. - не менее длины погрузчика с грузом плюс зазоры, но не менее 3,5 м.	абзац четвертый пункта 75 (1)							
14. Наличие на воротах и дверях надежных устройств для фиксации их в закрытом и открытом положениях.	часть первая пункта 79 (1)							
15. Наличие механизированного открывания и закрывания тяжелых (больших) ворот и сигнализации при включении привода.	часть вторая пункта 79 (1)							
16. Наличие на всех наружных воротах постоянно действующих воздушно-тепловых завес в холодный период года.	часть третья пункта 79 (1)							
17. Наличие на площадках для укладки грузов обозначенных границ штабелей, проходов и проездов между ними.	пункт 82 (1)							
18. Наличие в складских помещениях помостов для рабочих, укладывающих консервные банки (устойчивые и выдерживающие нагрузку не менее 500 кг).	пункт 83 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19. Помосты от 0,5 м и выше с трех сторон ограждены перилами высотой 1 м, с обшивкой понизу на 0,15 м и средним ограждающим элементом.	часть первая пункта 84 (1)							
20. Наличие для подъема на помост лестницы с перилами.	часть первая пункта 84 (1)							
21. Наличие при подаче на помост банок с готовой продукцией в автоклавных сетках, контейнерах и тому подобном при помощи электропогрузчиков - ограждения помоста только с двух сторон.	часть вторая пункта 84 (1)							
22. Наличие для приемки (отправки) грузов с железнодорожного или автомобильного транспорта на территории организации погрузочно-разгрузочных площадок.	пункт 87 (1)							
23. Соблюдение запрета размещения светильников в помещениях с открытыми технологическими процессами над технологическим оборудованием для исключения попадания осколков стекла в продукт.	пункт 92 (1)							
24. Источники освещения производственных цехов, вспомогательных, бытовых помещений заключены в специальную взрывобезопасную арматуру (решетки, сетки, сплошное защитное стекло и тому подобное).	пункт 93 (1)							
25. Для осмотров внутренних поверхностей аппаратов и емкостей используются переносные светильники напряжением не выше 12В, выполненные во взрывозащищенном исполнении.	пункт 95 (1)							
26. Соблюдение запрета загромождения световых проемов тарой, оборудованием внутри и вне здания.	пункт 96 (1)							
27. Соблюдение запрета установки в окна составных стекол и замены остекления фанерой, картоном и другими материалами.	пункт 98 (1)							
28. Наличие во всех производственных помещениях аварийного освещения.	пункт 99 (1)							
29. Светильники аварийного освещения присоединены к независимому источнику питания электроэнергией и включаются автоматически при отключении основного освещения.	пункт 100 (1)							
30. Наличие в организации журнала учета аварийных ситуаций и мер по их ликвидации, проведения профилактических работ.	пункт 106 (1)							
31. Проведение процедуры ежеквартальных проверок технической исправности и при необходимости ремонта оборудования источников водоснабжения, водопроводной сети, запасных резервуаров, смотровых колодцев и тому подобного с записью в соответствующем журнале.	пункт 108 (1)							
32. Наличие в производственных помещениях смывных кранов из расчета 1 кран на 150 м <sup>2</sup> площади (не менее одного на помещение).	пункт 110 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33. Наличие в производственных помещениях кронштейнов для хранения шлангов.	пункт 110 (1)							
34. Наличие для мытья рук в цехах в каждом помещении раковин с подводкой холодной и горячей воды, оборудованных стационарными смесителями, снабженных мылом, антисептиком для обработки рук и полотенцами разового пользования (электрополотенцем).	пункт 111 (1)							
35. Эффективность работы механической вентиляции проверяется 1 раз в год специализированными или эксплуатирующими организациями с составлением акта о результатах проверки.	пункт 132 (1)							
36. Наличие в организации перечня вредных веществ, которые могут выделяться в помещения при ведении технологических процессов, аварийных ситуациях.	абзац второй пункта 138 (1)							
37. Улавливание, мойка, сортировка, удаление хвостиков плодоовощного сырья, камней, песка, ботвы, соломы и других примесей механизированы.	пункт 157 (1)							
38. Наличие на каждом производственном участке организации назначенного должностного лица, ответственного за проведение регламентированных работ по санитарной обработке и дезинфекционных мероприятий.	пункт 158 (1)							
39. Мероприятия по очистке, мойке и дезинфекции технологического оборудования, помещений основных и вспомогательных производств организации после проведения документируются в технологических журналах производства или других учетных формах технологического контроля.	пункт 159 (1)							
40. Для отвода воды непосредственно от моек имеются сточные каналы, закрываемые сверху решеткой.	пункт 160 (1)							
41. Проведение в организации не реже 1 раза в месяц по графику, согласованному с государственным санитарным надзором, санитарных смен (дней) для проведения генеральной уборки и дезинфекции всех помещений, оборудования, инвентаря, а также текущего ремонта.	пункт 162 (1)							
42. Проведение дезинфекционных мероприятий сопровождается остановкой производства на участке, подвергающемся обработке. Возобновление работы только после проведения соответствующих дегазационных мероприятий.	пункт 168 (1)							
43. Соблюдение процедуры произведения анализа воздуха внутри емкостного сооружения (при помощи газоанализаторов) после окончания подготовительных мероприятий (пропарка, проветривание, нейтрализация, промывка).	часть первая пункта 179 (1)							
44. Если после пропарки перед допуском людей внутрь аппарата, сосуда или другого оборудования прошло более 2 часов, анализ воздуха повторяется.	часть вторая пункта 179 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
45. Перед проведением работ по ремонту сосудов и аппаратов они надежно (с помощью заглушек) отключены от паровых, продуктовых, спускных и прочих коммуникаций.	пункт 180 (1)							
46. Перед проведением работ по ремонту сосудов и аппаратов на запорных и пусковых устройствах вывешиваются предупредительные плакаты: «Не включать! Работают люди!».	пункт 180 (1)							
47. Соответствие укладки продуктов на складе (укладываются на стеллажах и подтоварниках так, чтоб между нижними рядами мешков или ящиков и полом было расстояние не менее 10 см).	пункт 194 (1)							
48. Погрузка готовой продукции и выгрузка сырья должны производиться под навесом для защиты от дождя и снега.	пункт 205 (1)							
49. Все процессы, связанные с подготовкой мешкотары (вытряска, стирка, сушка, ремонт и прочее), автоматизированы и осуществляются в специальных помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.	пункт 208 (1)							
50. Бутыли с кислотами заполнены не более чем на 0,9 части их объема, плотно закрываются пробками из кислотоупорного материала и упаковываются в корзины или деревянные обрешетки.	пункт 211 (1)							
51. Бутыли с кислотами устанавливаются группами – не более четырех рядов. Между группами бутылей имеется проход шириной не менее 1,9 м.	пункт 212 (1)							
52. Наличие поглощающих и нейтрализующих веществ на складе на случай разлива кислот.	пункт 212 (1)							
53. Соблюдение процедуры транспортировки кислот в стеклянной таре (бутылях) (допускается только в деревянных ящиках с мягкой прокладкой и корзинах).	пункт 213 (1)							
54. Наличие ручек для переноски на ящиках и корзинах, предназначенных для транспортировки кислот в стеклянной таре.	пункт 213 (1)							
55. Соответствие процедуры розлива кислот и щелочей из емкостей в мелкую тару (производится с помощью вакуум-насоса или сифонов по специальным трубопроводам).	пункт 214 (1)							
56. Соблюдение процедуры расфасовки химических веществ (осуществляется в специальных помещениях, оборудованных местной вытяжной вентиляцией, а токсичных веществ – в вытяжном шкафу с применением соответствующих средств индивидуальной защиты).	пункт 215 (1)							
57. Соблюдение процедуры вскрытия вручную барабанов с твердыми химическими веществами (применение специального инструмента, в защитных очках, химически стойких перчатках и респираторе).	пункт 216 (1)							
58. Соблюдение процедуры дробления твердых химических веществ (выполняется в закрытых шкафах или камерах).	пункт 217 (1)							
59. Наличие в конструкции элеваторного стеллажа блокировочного устройства, исключающего возможность включения привода конвейера при открытых загрузочных или разгрузочных окнах или других проемах шахты.	пункт 224 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
60. Соблюдение запрета въезда автомобильных транспортных средств и автопогрузчиков в невентилируемые помещения.	пункт 225 (1)							
61. Перемещение грузов массой более 20 кг в технологическом процессе производится с помощью подъемно-транспортных устройств или средств механизации.	пункт 229 (1)							
62. Перемещение грузов в технологическом процессе на расстояние более 25 м механизировано.	пункт 230 (1)							
63. Наличие на пусковых органах, управляющих направлением движения механизмов - фиксированного нейтрального положения, а в рабочем положении - обозначение стрелкой и надписью, указывающих направление движения.	пункт 247 (1)							
64. Наличие на всех движущихся частях оборудования, являющихся источником опасности, независимо от скорости их движения - сплошных или сетчатых ограждений.	пункт 249 (1)							
65. Крышки емкостей закрываются специальными замками или крепежными изделиями.	пункт 255 (1)							
66. Наличие возле машин, включаемых дистанционно или автоматически, надписи: «Осторожно, включается автоматически».	пункт 267 (1)							
67. Наличие на крупногабаритных машинах (агрегатах), конвейерах длиной более 10 м с обеих сторон аварийных кнопок «Стоп» так, чтобы между ними расстояние было не более 10 м, а также сигнализации, предупреждающей о пуске.	пункт 270 (1)							
68. Наличие для предупреждения об опасности в качестве сигнальных элементов (звуковых, световых или цветовых сигнализаторов, установленных в зоне видимости и слышимости работников, сигналы которых различимы в производственной обстановке).	пункт 271 (1)							
69. Наличие на местах загрузки элеваторов загрузочных бункеров, высота которых от уровня пола или площадки должна быть не менее 1 м.	пункт 273 (1)							
70. Наличие на неработающей ветви элеваторов (типа «гусиная шея») и боковых проемах корпуса – закрытых кожухов.	пункт 274 (1)							
71. Наличие на корпусах вертикальных ковшовых элеваторов норий - полностью закрытых кожухов.	пункт 275 (1)							
72. Наличие на башмаках и головках вертикальных ковшовых элеваторов для пылящих материалов встроенных местных отсосов.	пункт 275 (1)							
73. Наличие на машинах для измельчения сырья загрузочных бункеров высотой не менее 600 мм.	пункт 281 (1)							
74. Наличие на машинах защитных устройств, исключающих доступ работников к вращающимся рабочим органам и узлам.	пункт 282 (1)							
75. Наличие на протирочных машинах блокировочных устройств, прекращающих подачу массы в бункер при заполнении его до заданного уровня.	пункт 283 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
76. Наличие на фрезях кочерыговисверливателей кожуха с пружиной, возвращающей его в безопасное положение (в свободном положении пружина удерживает кожух на расстоянии не менее 50 мм от конца фрезы до плоскости отверстия кожуха.)	пункт 284 (1)							
77. Наличие на прессах, рамных фильтрах-прессах - предохранительных перепускных устройств, манометров; на сепараторах, центрифугах – манометров и тахометров.	пункт 285 (1)							
78. Наличие на прессах непрерывного действия загрузочных бункеров (расстояние от проема до шнека должно быть не менее 600 мм, шнек огражден, чтобы исключалась возможность прикасания к нему работающего).	пункт 288 (1)							
79. Наличие на сепараторах блокировки, исключающей возможность случайного пуска сепаратора.	пункт 291 (1)							
80. Наличие дублирующей кнопки «Стоп» для сепаратора, расположенной вне сепараторного помещения.	пункт 292(1)							
81. Наличие на подводящем паропроводе к оборудованию для тепловой обработки продуктов автоматического редуцирующего устройства с манометром и предохранительным клапаном, установленным на стороне меньшего давления после редуцирующего устройства (до и после редуцирующего устройства также установлены манометры).	пункт 294 (1)							
82. Наличие механических мешалок для перемешивания продукта в котлах емкостью 150 л и более.	пункт 298 (1)							
83. Наличие на реакторах манометров, термометров, предохранительных устройств, указателей уровня жидкости.	пункт 299 (1)							
84. Наличие на реакторах герметичных люков, открывающихся вовнутрь.	пункт 300 (1)							
85. Блокировочное устройство обеспечивает подачу сигнала (звукового или светового) при повышении давления в вакуумной полости выше атмосферного.	пункт 302 (1)							
86. Наличие на обжарочных печах световой и звуковой сигнализации для предупреждения о пуске печи, а также аварийной кнопки «Стоп».	пункт 306 (1)							
87. Наличие на обжарочных печах всех конструкций световой и звуковой сигнализации, предупреждающей о снижении или повышении уровня масла в печи.	пункт 307 (1)							
88. Наличие у обжарочных печей площадки для обслуживания (шириной не менее 1 м, выполненной из просечно-вытяжной стали, размером ячейки не более 30 x 30 мм).	пункт 308 (1)							
89. Наличие на стерилизаторе непрерывного действия блокировочного устройства, отключающего привод аппарата при заклинивании банок в направляющих.	пункт 310 (1)							
90. Автоклав оборудован запорной арматурой на трубопроводах, подводящих и отводящих пар или воду в автоклав и из автоклава.	абзац второй пункта 313 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
91. Автоклав оборудован быстродействующим зажимным устройством, обеспечивающим герметичность и надежность крепления крышки к корпусу.	абзац третий пункта 313 (1)							
92. Автоклав оборудован блокировкой с сигнализацией, исключающей возможность подачи пара в автоклав при не полностью закрытой крышке.	абзац четвертый пункта 313 (1)							
93. Наличие ограждений сблокированных с пусковым устройством на наполнителях, закаточных машинах и их башнях, расфасовочных каруселях наполнителей, закаточных каруселях закаточных машин.	пункт 314 (1)							
94. Наличие на ёмкостях для асептического хранения жидких и пюреобразных полуфабрикатов - моновакуумметров, предохранительных и мерных устройств с сигнализацией.	пункт 317 (1)							
95. Наличие на цистернах сигнализаторов уровня заполнения их массой.	пункт 318 (1)							
96. Наличие на открытых проемах аппаратов сульфитации, десульфитации полуфабрикатов - местных отсосов.	пункт 319 (1)							
97. Наличие на крышках и люках аппаратов десульфитации блокировочных устройств, автоматически включающихся (местных отсосов) при их открывании.	пункт 320 (1)							
98. Наличие на бассейнах хранения сульфитированного сырья двух люков, снабженных запорными устройствами под специальный ключ (размеры люков при круглом сечении – диаметр не менее 500 мм, при квадратном сечении – 600 x 600 мм; люки имеют борта высотой не менее 300 мм).	пункт 321 (1)							
99. Наличие при открывании люка вокруг него надежного переносного ограждения высотой не менее 1 м.	пункт 322 (1)							
100. Наличие на автоматических поточных линиях центральных пультов управления для работы, как в наладочном, так и в автоматическом режиме.	пункт 323 (1)							
101. Наличие на внутренней стороне дверей пультов управления чертежа принципиальной схемы электрооборудования линии.	пункт 325 (1)							
102. Наличие на пультах, на которых установлена пусковая аппаратура - световой сигнализации о наличии напряжения.	пункт 328 (1)							
103. Наличие на каждом рабочем месте в линии аварийной кнопки «СТОП» с грибовидным толкателем красного цвета.	пункт 329 (1)							
104. Нумерация на запорной и регулирующей арматуре нанесена на специальные бирки (жетоны), которые надежно закреплены на арматуре или рядом с ней – на трубопроводе.	пункт 351 (1)							
105. Наличие предупредительной сигнализации перед пуском оборудования в работу при дистанционном управлении, наличие светового и звукового сигнализатора на этажах отделений и на пульте управления при внезапном останове оборудования.	пункт 358(1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
106. Соблюдение процедуры проверки исправности и надежности блокировочных устройств крышек, люков, ограждений и тому подобного не реже одного раза в смену с записью в журнале произвольной формы.	пункт 361 (1)							
107. Постоянный надзор за контрольно-измерительными приборами, автоматическими регуляторами, автоматикой безопасности, производственной сигнализацией, блокировкой и дистанционным управлением для гарантии их безотказной и правильной работы. Проверка и осмотр контрольно-измерительных приборов, автоматических регуляторов, автоматики безопасности, производственной сигнализации, блокировки и дистанционного управления проводится в соответствии с графиком, утвержденным руководителем организации.	пункт 364 (1)							
108. Средства измерения представляются на государственную поверку в соответствии с графиком, утвержденным руководителем организации-владельца и согласованным с органом, проводящим поверку.	пункт 366 (1)							
109. Наличие на взаимосвязанных по технологическому процессу производственных участках- двухсторонней связи и сигнализации.	пункт 367(1)							
110. Сигнальные устройства (звуковые, световые) размещены таким образом, чтобы было обеспечено восприятие сигналов в условиях работы данного участка.	пункт 367(1)							
111. Наличие для обслуживания оборудования на высоте - площадок с перилами и лестниц с поручнями.	пункт 374 (1)							
112. Площадки постоянных рабочих мест имеют свободный проход шириной не менее 0,7 м.	пункт 376 (1)							
113. Ширина лестниц площадок для обслуживания выполнены шириной не менее 0,6 м, с расстоянием между ступенями лестницы - 0,2 м, шириной ступеньки - не менее 0,12 м.	пункт 378 (1)							
114. Лестницы к постоянным рабочим местам, расположенным на площадках высотой более 1,5 м, выполнены с наклоном к горизонту не более 45°, при меньшей высоте площадок - не более 60°.	пункт 379 (1)							
115. Лестницы высотой более 3 м имеют переходные площадки через каждые 3 м.	пункт 379 (1)							
116. Наличие на площадках табличек с указанием максимально допустимой общей и сосредоточенной нагрузки.	пункт 380 (1)							
117. Для перехода через конвейеры и транспортеры оборудованы переходные мостики шириной 1,0 м, с перилами с обеих сторон высотой не менее 1,0 м и сплошной бортовой полосой по краям настила высотой не менее 0,15 м.	пункт 381 (1)							
118. В случаях, когда технологическая операция осуществляется при одновременном воздействии на два средства управления (кнопки, рычаги) и каждая последующая операция возможна только после освобождения обоих средств управления (кнопки, рычаги), последние находятся друг от друга на расстоянии не ближе 0,3 м и не далее 0,6 м.	пункт 383 (1)							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
119. Наличие в организации приказа руководителя о назначении лица, ответственного за электрохозяйство.	часть первая пункта 396 (1)							
120. Все металлические части оборудования (корпуса электродвигателей, каркасы шкафов, пультов управления и другое), которые могут оказаться под напряжением выше 42 В, а также электрифицированные приспособления должны быть занулены (заземлены) в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, технических нормативных правовых актов.	пункт 405 (1)							
121. Наличие актов приемки оборудования после индивидуального испытания.	пункт 423 (1)							
122. В организации разрабатываются и утверждаются в установленном порядке графики технического обслуживания и планово-предупредительного ремонта оборудования.	пункт 432 (1)							
123. Наличие сигнальных ограждений или переносных щитов с укрепленными на них знаками безопасности в местах, опасных для прохода или нахождения в них людей.	пункт 434 (1)							

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия, должность проверяющего (руководителя проверки))

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия, должность представителя проверяемого субъекта)

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Перечень нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования:

1. Межотраслевые правила по охране труда при производстве плодоовощных консервов, утвержденные постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 31 марта 2009 г. № 45 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 186, 8/21250).

Пояснения по заполнению контрольного списка вопросов (чек-листа):

1. При заполнении проверяемым субъектом контрольного списка вопросов (чек-листа) указываются: в титульном листе: