

ДЕПАРТАМЕНТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИНСПЕКЦИИ ТРУДА
МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

КОНТРОЛЬНЫЙ СПИСОК ВОПРОСОВ (ЧЕК-ЛИСТ) №

в сфере надзора за соблюдением законодательства о труде и об охране труда

ЗАПОЛНЕН: в ходе проверки
при планировании проверки

ВИД ПРОВЕРКИ: выборочная внеплановая

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон проверяющего (руководителя проверки) или должностного лица, направившего контрольный список вопросов (чек-лист): _____

Дата начала заполнения	Дата завершения заполнения	Дата направления
<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число	<input type="text"/> <input type="text"/> число
<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц	<input type="text"/> <input type="text"/> месяц
<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> год

СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕРЯЕМОМ СУБЪЕКТЕ

Учетный номер плательщика _____

Наименование (фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) проверяемого субъекта _____

Место нахождения проверяемого субъекта (объекта проверяемого субъекта) _____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Место осуществления деятельности _____

(адрес, телефон, факс, адрес электронной почты)

Необходимые характеристики объекта проверяемого субъекта _____

(среднесписочная

численность работающих, код вида основной деятельности по ОКРБ 005-2011 и его расшифровка)

Инициалы, фамилия, должность, контактный телефон представителя (представителей) проверяемого субъекта _____

Перечень требований, предъявляемых к проверяемому субъекту

Формулировка требования, предъявляемого к проверяемому субъекту	Структурные элементы нормативных правовых актов, устанавливающих требования	Сведения о соблюдении требований проверяемым субъектом по данным						Примечание
		проверяемого субъекта			проверяющего			
		да	нет	не требуется	да	нет	не требуется	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Разработаны и утверждены производственные инструкции.	пункт 10 (1)							
2. Специалисты металлургических производств, которые допущены к техническому руководству или назначены ответственными за безопасное ведение работ, не реже одного раза в пять лет проходят повышение квалификации.	часть вторая пункта 13 (1)							
3. Разработаны и утверждены инструкции на периодически повторяющиеся работы повышенной опасности по регламентному обслуживанию технических устройств, выполняемые постоянным персоналом цеха без оформления наряда-допуска.	часть третья пункта 15 (1)							
4. Составлены планы ликвидации аварий.	часть первая пункта 17 (1)							
5. Допускаемые к работе лица ознакомлены с планами ликвидации аварий.	часть вторая пункта 17 (1)							
6. Обследование строительных конструкций и инженерных систем производится специализированной аккредитованной организацией не реже чем один раз в пять лет.	пункт 38 (1)							
7. Проемы (ворота), предназначенные для въезда железнодорожных составов и	часть							

¹ Порядковый номер в Перечне нормативных правовых актов, в соответствии с которым предъявлены требования

большегрузных автомобилей в производственные и складские помещения, оборудованы световой сигнализацией для разрешения или запрещения въезда (выезда) транспортных средств и звуковой сигнализацией.	первая пункта 40 (1)								
8. Инструментальная проверка эффективности работы вентиляционных, аспирационных систем производится не реже одного раза в год, после капитального ремонта или реконструкции этих систем с оформлением акта проверки, который утверждается нанимателем.	пункт 50 (1)								
9. В производственных помещениях, где возможны воспламенения одежды или химические ожоги, установлены фонтанчики, краны, раковины или ванны самопомощи, аварийные души.	часть первая пункта 57 (1)								
10. Для створок и фрагуг в световых проемах, размещаемых на высоте 2,2 м и более, а также для открываемых фонарных переплетов предусмотрены дистанционные или ручные устройства для открывания, располагаемые в пределах рабочей или обслуживаемой зоны помещения	пункт 70 (1)								
11. Пульты, посты и панели управления имеют светозвуковую сигнализацию о пуске и остановке обслуживающих агрегатов.	часть первая пункта 79 (1)								
12. Электрические приборы и щиты заземлены.	пункт 90 (1)								
13. Запорные устройства технологических трубопроводов пронумерованы и имеют указатели крайних положений "Открыто" - "Закрыто".	часть третья пункта 118 (1)								
14. Крепление рукавов (шлангов) для подачи газа (сжатого воздуха) или жидкости к штуцерам (ниппелям) производится специальными зажимами, исключающими срыв рукавов.	часть вторая пункта 121 (1)								
15. Все технические устройства, имеющие движущиеся части, которые могут являться источниками опасности, ограждены.	часть первая пункта 124 (1)								
16. Ограждения движущихся частей технических устройств выполнены сплошными металлическими или сетчатыми с размером ячеек не более 20x20 мм.	часть пятая пункта 124 (1)								
17. Для обслуживания и ремонта вспомогательного оборудования, трубопроводной арматуры, отопительных и вентиляционных агрегатов, размещаемых на высоте 2,0 м и более от уровня пола помещения (планировочной отметки), имеющих дистанционное управление, предусмотрены переносные площадки, лестницы, вышки или подвесные люльки.	часть первая пункта 131 (1)								
18. Площадки, расположенные на высоте 0,6 м и более от уровня пола, переходные мостики и лестницы, открытые по условиям работы приямки имеют ограждения (перила) высотой не менее 1,0 м со сплошным бортом по низу высотой 0,1 - 0,2 м.	часть первая пункта 132 (1)								

19. В системе управления печи предусмотрены световая и звуковая сигнализации, предупреждающая об аварийной остановке печи, и блокировки, исключющие работу печи при остановке технологического оборудования или нагнетателей серноокислотного цеха.	пункт 149 (1)								
20. При расположении нерабочей ветви конвейера на высоте 0,7 м и более от уровня пола вдоль нижней ветви конвейера в местах, где не предусмотрены проходы, установлено ограждение с обеих сторон конвейера.	часть первая пункта 161 (1)								
21. Через конвейеры длиной более 20 м в необходимых местах устроены переходные мостики или проходы под ними.	часть вторая пункта 161 (1)								
22. Ограждение барабанов натяжных устройств и приводных механизмов имеет блокировки, исключющие пуск конвейера при снятом ограждении.	пункт 166 (1)								
23. Зона действия передвижных (реверсивных) конвейеров по всей длине и ширине ограждена сплошным или сетчатым ограждением на высоту не менее 1,2 м от уровня пола.	часть первая пункта 173 (1)								
24. В ограждении устроены двери для прохода людей, сблокированные с приводом конвейера.	часть первая пункта 173 (1)								
25. Для обслуживания натяжного устройства вокруг башмаков элеватора предусмотрена рабочая площадка шириной с трех сторон не менее 1,0 м, а с четвертой стороны - не менее 0,8 м.	часть первая пункта 186 (1)								
26. При расположении башмака элеватора ниже уровня пола (в приемке) расстояние от стен приемка до кожуха элеватора с трех сторон составляет не менее 1,2 м, а с четвертой стороны - не менее 0,8 м.	часть вторая пункта 186 (1)								
27. Приводные и поворотные блоки цепного подвесного конвейера, расположенного на высоте менее 2,0 м от уровня пола (планировочной отметки) со стороны движения цепи к блокам, оборудованы неподвижно закрепленными ограждениями.	пункт 192 (1)								
28. При устройстве в цехах транспортных коридоров предусмотрен свободный проход шириной не менее 1,2 м для производственного персонала.	пункт 212 (1)								
29. Проход огражден от проезжей части барьером высотой не менее 1,0 м.	пункт 212 (1)								
30. Механизированные тележки безрельсового транспорта (электрокары, автокары, электропогрузчики и тому подобное) оборудованы тормозами, звуковой сигнализацией, осветительными приборами и блок-замками, исключющими возможность их использования посторонними лицами.	пункт 215 (1)								
31. Грузы, перемещаемые механизированными тележками, закреплены на грузовой платформе и не выступают за ее габариты более чем на одну треть размера платформы.	пункт 216 (1)								

32. Люди на платформе электрокаров или электропогрузчиков при их движении отсутствуют.	пункт 217 (1)								
33. Зарядка аккумуляторов производится в специально оборудованных помещениях.	пункт 218 (1)								
34. На механизированной тележке нанесены ее номер и грузоподъемность.	пункт 221 (1)								
35. Эксплуатация передвижных электрических транспортных средств с аккумуляторами напряжением 80 В и выше осуществляется с применением соответствующих электробезопасных средств (диэлектрические перчатки и коврики).	пункт 222 (1)								
36. Проезды под эстакадами защищены перекрытиями, исключающими падение транспортируемых материалов.	пункт 242 (1)								
37. Бункера перекрыты металлическими предохранительными решетками с ячейками размером не более 300 x 300 мм.	часть первая пункта 247 (1)								
38. Устройство затворов бункеров исключает возможность выпадения материалов при их закрытом положении.	пункт 248 (1)								
39. Затворы бункеров имеют указатели положения "Открыто" - "Закрыто".	пункт 248 (1)								
40. Пусковые устройства дробильных и измельчительных машин заблокированы с пусковыми устройствами питателей.	пункт 270 (1)								
41. Загрузочные и разгрузочные устройства (воронки, затворы) дробильных и измельчительных машин оснащены системами пылеподавления (пылеулавливания) - установками аспирации или гидрообеспыливания.	пункт 271 (1)								
42. Барабанные сита оборудованы системами вытяжной вентиляции.	пункт 271 (1)								
43. Устройства для увлажнения и гидрообеспыливания материала при его дроблении или измельчении заблокированы с дробильным или измельчительным оборудованием.	часть первая пункта 272 (1)								
44. Загрузочные устройства конусных и щековых дробилок закрыты по периметру глухим ограждением с лазами.	пункт 276 (1)								
45. Лазы, загрузочные устройства конусных и щековых дробилок имеют крышки, заблокированные с пусковыми устройствами дробилок.	пункт 276 (1)								
46. Кулачковые, горизонтально молотковые, вертикальные дробилки имеют блокировку, исключающую возможность запуска дробилки при открытой крышке корпуса.	пункт 277 (1)								
47. Рабочая площадка оператора (дробильщика) имеет съемное решетчатое металлическое ограждение для предохранения от возможного попадания на площадку кусков материала, выброшенных из дробилки.	часть первая пункта 278 (1)								
48. При погрузке шаров в контейнеры место погрузки ограждается и вывешивается плакат "Опасно!".	пункт 287 (1)								

49. Бегуны мокрого помола имеют по периметру чаши сплошное металлическое ограждение высотой не менее 1,5 м.	пункт 289 (1)								
50. В ограждении бегунов мокрого помола устроены дверки, заблокированные с пусковым устройством бегунов.	пункт 289 (1)								
51. Бегуны сухого помола заключены в сплошной герметичный кожух, подсоединенный к аспирационной установке и имеют блокировку, предотвращающую запуск бегунов при снятом кожухе.	пункт 290 (1)								
52. Для наблюдения за работой бегунов в кожухе устроены смотровые окна.	пункт 290 (1)								
53. Загрузочные дверки заблокированы с пусковым устройством бегунов.	пункт 290 (1)								
54. В загрузочных и разгрузочных воронках грохотов по всей их ширине имеются защитные приспособления, предохраняющие обслуживающий персонал от случайного выброса кусков материала.	пункт 292 (1)								
55. Совместное хранение в одном помещении баллонов кислорода и горючих газов не допускается.	часть первая пункта 302 (1)								
56. Хранение и транспортирование баллонов производится по технологической утвержденной инструкции.	часть вторая пункта 302 (1)								
57. Инструмент, используемый для разборки и ремонта технических устройств, работающих в среде кислорода, обезжирен и имеет отличительную голубую полосу.	пункт 309 (1)								
58. В производственных помещениях металлургических производств для осмотра и обслуживания оборудования предусмотрены площадки шириной не менее 2,0 м по фронту обслуживания щитов управления при наличии постоянных рабочих мест.	абзац второй пункта 315 (1)								
59. В производственных помещениях металлургических производств для осмотра и обслуживания оборудования предусмотрены площадки шириной не менее 1,0 м в местах постоянного обслуживания технических устройств.	абзац третий пункта 315 (1)								
60. В производственных помещениях металлургических производств для осмотра и обслуживания оборудования предусмотрены площадки шириной не менее 0,8 м в местах периодического обслуживания технических устройств.	абзац четвертый пункта 315 (1)								
61. Все технические устройства (технологическое оборудование, агрегаты, машины и механизмы, технические системы и комплексы, приборы и аппараты), используемые на опасном производственном объекте, имеют эксплуатационные документы.	пункт 319 (1)								
62. Непосредственно у агрегатов или мест их обслуживания и управления помещены схемы расположения и технологической связи агрегатов и коммуникаций.	пункт 320 (1)								

63. Перед пуском в работу технического устройства, узлы которого или все устройство перемещаются в процессе работы, подаются звуковые сигналы продолжительностью не менее 10 с.	часть первая пункта 323 (1)								
64. Утвержден перечень технических устройств, которые эксплуатируются с применением ключа-бирки.	часть третья пункта 323 (1)								
65. На рабочих местах помещены таблички или выписки из производственных инструкций о порядке пуска (остановки) технических устройств.	часть четвертая пункта 323 (1)								
66. Составлен перечень технических устройств, ремонт которых должен производиться с применением бирочной системы, нарядов-допусков и разработкой проекта организации работ.	часть первая пункта 346 (1)								
67. Технические устройства, остановленные для внутреннего осмотра, чистки или ремонта, отключены от источников энергии и технологических коммуникаций, на трубопроводах установлены заглушки.	часть первая пункта 355 (1)								
68. Действия по установке и снятию заглушек фиксируются в специальном журнале за подписью лица, ответственного за эту работу.	часть четвертая пункта 355 (1)								
69. Электрические схемы приводов разобраны, на пусковых устройствах или на рукоятках рубильников вывешены плакаты: "Не включать - работают люди!".	часть пятая пункта 355 (1)								
70. На технических устройствах и коммуникациях, находящихся в ремонте, осмотре или очистке, вывешены предупредительные плакаты: «Оборудование (аппараты) в ремонте», «Трубопровод в ремонте» и тому подобное.	пункт 357 (1)								
71. Главный пост управления прокатным станом имеет переговорную связь и сигнализацию с машинным залом и с постами управления вспомогательных агрегатов.	часть первая пункта 383 (1)								
72. Для перехода через главный соединительный вал каждой клетки прокатного стана (далее - стан) установлены переходные мостики с ограждением.	пункт 384 (1)								
73. На станах «трио» при наличии системы гидравлического уравнивания среднего валька промежутки между траверсой привода и станиной клетки закрыты оградительными щитами.	пункт 389 (1)								
74. Окалиноразрушающие клетки и устройства для гидросбива имеют ограждение для защиты работающих от отлетающей окалины и брызг воды.	пункт 397 (1)								
75. Тоннели для уборки окалины имеют освещение.	пункт 399 (1)								
76. Отстойные бассейны (отстойники) имеют ограждение или обвалование высотой не менее 1 м.	часть первая пункта 400 (1)								

77. У входа тоннелей в отстойные бассейны устроены решетчатые барьеры.	часть вторая пункта 400 (1)								
78. Уборка окалины из приемков и отстойников производится с использованием грейферов, ковшовых элеваторов и других механизмов.	часть третья пункта 400 (1)								
79. Колодцы для коробок под окалину перекрыты металлическими плитами или имеют стационарное ограждение.	часть первая пункта 401 (1)								
80. Во время уборки окалины у открытых проемов над колодцами устанавливаются съемные ограждения.	часть вторая пункта 401 (1)								
81. Валки хранятся в специальных пирамидах или стеллажах.	часть первая пункта 404 (1)								
82. Проходы между пирамидами (стеллажами) составляют не менее 1 м.	часть вторая пункта 404 (1)								
83. Участки производства работ по перевалке валков имеют ограждение с соответствующими знаками безопасности.	пункт 406 (1)								
84. Ножницы и пилы имеют направляющие и прижимные устройства, подающие ролики или другие специальные приспособления.	часть первая пункта 409 (1)								
85. При резке горячего металла у ножниц со стороны проходов установлены защитные ограждения.	пункт 411 (1)								
86. Коробки для обрезки установлены в ограждаемые приемки, расположенные вблизи ножниц.	пункт 412 (1)								
87. Рольганги в местах размещения ножниц имеют ограждение (отбортовку).	часть вторая пункта 414 (1)								
88. Конвейеры для уборки горячей обрезки, расположенные на уровне пола производственного помещения, имеют ограждения.	пункт 415 (1)								
89. На действующих ножницах педали закрыты сверху предохранительными щитами.	часть третья пункта 416 (1)								
90. Спереди и сбоку ножниц при ручной подаче металла устроены защитные ограждения, исключаяющие возможность попадания рук работающего в опасную зону.	часть вторая пункта 420								

	(1)								
91. Предохранительное ограждение перед ножами ножниц имеет блокировку, исключаящую работу ножниц при поднятом ограждении.	часть третья пункта 420 (1)								
92. Для обеспечения безопасности работающих в случае разрушения (разрыва) диска пилы для резки металла диски закрыты предохранительными кожухами.	часть первая пункта 421 (1)								
93. У рольгангов, подающих металл к пилам горячей резки, сбоку перед пилами установлены защитные ограждения (оградительные щиты, борта), исключаящие возможность вылета подаваемого металла.	часть первая пункта 423 (1)								
94. На станах с двусторонними холодильниками для безопасного перехода от одной пилы к другой устроены переходные мостики с оградительными щитами со стороны подачи металла.	часть вторая пункта 423 (1)								
95. Сточные желоба, приемки и другие углубления маслоподвалов перекрыты стальными листами.	пункт 426 (1)								
96. Уборка стружки на участках подготовки валков механизирована.	пункт 435 (1)								
97. При погрузке обрезки в железнодорожные вагоны места погрузки ограждены.	часть вторая пункта 444 (1)								
98. Рабочая площадь передвижных столов рельсобалочных станков имеет стеллажи для рельсов и балок возле кабины закалочных аппаратов должны быть ограждены барьерами.	пункт 447 (1)								
99. По краям стеллажей с горячим металлом и в промежутках между их отдельными секциями устроены переходные мостики для перехода через рольганги.	часть первая пункта 449 (1)								
100. Для перехода людей через стеллажи над ними устроены переходные мостики.	часть вторая пункта 449 (1)								
101. Подкладки, применяемые при правке, имеют длинные ручки.	часть вторая пункта 452 (1)								
102. Внизу у прессы имеется соответствующее ограждение для защиты ног правильщика от падающих подкладок.	часть вторая пункта 452 (1)								
103. Стеллажи для рельсов и балок возле кабины закалочных аппаратов ограждены барьерами.	пункт 453 (1)								
104. На рабочих местах фрезеровщиков установлена кнопка аварийного	пункт 454								

отключения механизмов поточной линии.	(1)								
105. Петлевые столы станов имеют ограждение высотой 0,9 м.	часть третья пункта 456 (1)								
106. Все проходы и переходные мостики в зоне расположения клетей имеют защитное ограждение.	часть четвертая пункта 456 (1)								
107. На мелкосортных непрерывных станах переходные мостики через рольганги за последней чистовой клетью имеют сплошное защитное ограждение.	часть пятая пункта 456 (1)								
108. Отводящие рольганги от последней клетки мелкосортных станов ограждены бортами высотой не менее 0,3 м.	часть первая пункта 457 (1)								
109. Для защиты работающих от теплового воздействия горячего металла направляющие желоба на непрерывных станах и на станах с последовательным расположением клетей имеют ограждения (теплозащитные экраны).	пункт 459 (1)								
110. Прокатное поле на сортовых станах линейного типа имеет сплошное ограждение (щиты, борта).	пункт 460 (1)								
111. Для исключения выброса прокатываемого металла через борт желоба устье приемного желоба закрыто с боковых сторон и сверху.	часть вторая пункта 461 (1)								
112. Входы в места установки бракомоталок оснащены блокировками, исключающими включение механизмов при нахождении в указанных местах обслуживающего персонала.	часть первая пункта 463 (1)								
113. Холодильники оснащены площадками обслуживания и переходными мостиками, имеющими теплоизолирующий настил.	пункт 469 (1)								
114. Для передвижения людей по краям инспекторских столов листопркатных станов установлены ходовые дорожки с перилами.	часть четвертая пункта 475 (1)								
115. В тоннелях для транспортирования горячих рулонов обеспечен проход между стеной и конвейером шириной не менее 1 м.	пункт 477 (1)								
116. Дублеры валкового типа имеют защитные ограждения.	пункт 479 (1)								
117. Участок моталок и разматывателей станов холодной прокатки и гнутых профилей имеет защитное ограждение.	пункт 481 (1)								
118. Проемы прокатных клетей со стороны обслуживания перекрыты съемными ограждениями.	пункт 481 (1)								
119. На клетях устроены экраны (отражательные щитки) для защиты работающих от брызг эмульсии.	часть первая пункта 483								

	(1)								
120. Станы холодной прокатки имеют ограждения для защиты работающих от отлетающих частиц металла (осколков, окалины).	пункт 488 (1)								
121. Не размещаются в одном помещении с фольгопрокатным оборудованием взрывопожароопасных отделения промывки, окраски и приготовления краски.	часть первая пункта 489 (1)								
122. Краска при производстве фольги готовится в отдельном помещении под вытяжкой (в вытяжном шкафу).	часть вторая пункта 489 (1)								
123. Металлообрабатывающие станки имеют ограждения для защиты работающих от отлетающих частиц металла (стружки, осколки поломавшегося инструмента).	часть первая пункта 499 (1)								
124. Для контроля над обработкой заготовок в защитных ограждениях предусмотрены смотровые окна из прочного материала, не теряющего прозрачности от воздействия высокой температуры и ударов отлетающей стружки.	часть вторая пункта 499 (1)								
125. Рабочее место машиниста слитколомателя оборудовано соответствующим ограждением для защиты от отлетающих частиц металла со стороны слитколомателя.	пункт 501 (1)								
126. Загрузочные желоба нагревательных печей имеют борта, исключаящие падение слитка (заготовки) из желоба.	пункт 502 (1)								
127. Приемный желоб стана оборудован устройством, предотвращающим выбрасывание заготовки из желоба.	пункт 506 (1)								
128. При прокатке укороченных заготовок для вальцовщиков предусмотрена рабочая площадка, расположенная вне зоны скатывания заготовок.	часть первая пункта 507 (1)								
129. Прямо́к для наматывания рулона огражден откидной решеткой.	пункт 512 (1)								
130. На рабочих клетях устроены экраны (отражательные щитки) для защиты работающих от брызг воды.	пункт 514 (1)								
131. Чистка щели между разливочной коробкой и валками производится специальными приспособлениями.	часть первая пункта 517 (1)								
132. Чистку валков на ходу производится при помощи специального приспособления со стороны, противоположной направлению вращения валков.	часть вторая пункта 517 (1)								
133. Правильные и опорные ролики правильных машин имеют ограждение с целью для входа и выхода металла.	пункт 523 (1)								
134. Верхняя часть правильной машины имеет сплошное ограждение.	пункт 523 (1)								